



*H. Moser & Cie.*  
VERY RARE

新闻稿

## SWISS ALP WATCH MINUTE RETROGRADE腕表：H. MOSER & CIE. 亨利慕时设计融合HAUTLENCE 豪朗时高科技机芯

莱茵河畔纽豪森 (Neuhausen am Rheinfall), 2017 年 1 月 16 日

H. Moser & Cie. 亨利慕时喜欢制造出人意料的惊喜。Swiss Alp Watch Minute Retrograde 腕表便是例证。亨利慕时将其Swiss Alp Watch 长方形表壳与其兄弟品牌HAUTLENCE 豪朗时的高科技机芯进行搭配，打造出集传统与现代于一身的惊喜之作。这是一种独一无二的方法：既忠实承袭经典“高级钟表”工艺，同时搭载高科技机芯。醒目对比设计，打造惊艳动人腕表，从各个角度看均引人叹服。

Swiss Alp Watch 腕表逆智能表潮流而上，为传统瑞士制表业代言。Swiss Alp Watch Minute Retrograde 腕表具备了“高级钟表”所应具备的属性：腕表配以“大明火”珐琅分钟盘和火焰蓝逆跳式指针。长方形表壳搭配圆角设计，甚是惊艳，边缘配拱形蓝宝石水晶玻璃表镜，顶部和侧面装饰三块3D蓝宝石水晶玻璃。弧形水晶玻璃表壳设计精致，令豪朗时HL 2.0机芯尽显摄人魅力。透过大尺寸开口，可欣赏到活动式机芯上调速机构每小时旋转一圈。擒纵机构和游丝由亨利慕时和豪朗时的兄弟公司Precision Engineering AG自主制造。

在这款跳时腕表上，小时以罗马数字表示，由12个铰接链节的链条系统驱动。跳跃并非瞬间完成，而是每60分钟进行3到4秒的一次跳跃，这种受控的方式得益于机械装置内集成的速度调节器，可以防止腕表部件遭受震动冲击。旋转平顺，没有震动，也不会损失动力，令佩戴者可以欣赏到机芯迷人的运转过程。Swiss Alp Watch Minute Retrograde 的HL 2.0自动上弦机芯配两个发条盒，可提供45小时动力存储，并通过6点钟位置的指示器显示动力存储情况。亨利慕时选择鳄鱼皮作为表带材质，通过碳纤维纹理实现哑光外观。腕表配有另外一款表带，米色大捻角羚羊皮材质，搭配绿色皮质衬里——不折不扣的亨利慕时标志性风格。每个款式都呈现经典外观，辅以动感澎湃、时尚摩登气息，真正与众不同、脱颖而出。

亨利慕时和豪朗时均属于MELB 控股公司 (MELB Holding) — 独立家族集团，位于瑞士。这种附属关系催生了一系列合作，证明了“众人拾柴火焰高”。Swiss Alp Watch Minute Retrograde 是两家公司合作的第二款产品。2015年10月，豪朗时率先推出Tourbillon 01，属于工坊(Atelier)系列，配备亨利慕时自制的HMC 802机芯。两家合作的巨大成功主要归功于双方的形象和个性都得到了尊重，这是不小的成就。



*H. Moser & Cie.*  
VERY RARE

## 新闻稿

### SWISS ALP WATCH MINUTE RETROGRADE 腕表技术规格

编号5900-0200，白金款，“大明火”珐琅分钟盘，碳纤维纹理哑光外观黑色鳄鱼皮表带或米色大捻角羚皮表带，限量10枚

#### 表壳

18K 白金

尺寸：48.0 x 42.1毫米，厚度：18.3毫米

蓝宝石水晶玻璃表镜

透明蓝宝石水晶玻璃表后盖，表壳侧面带蓝宝石水晶玻璃

表冠饰有字母“M”

镌刻限量版标志

#### 表盘

展现机械装置的窗口

白色“大明火”珐琅分钟盘

半追逐式小时系统，通过11点钟位置链条显示

蓝色逆跳式分针

#### 机芯

HAUTLENCE HL 2.0自主机芯

活动式机芯，配调速机构，每小时旋转60°

小时通过12节链条和铰交叉瓦系统显示，受速度调节器控制，其每小时旋转48周

偏心摆轮，18K 白金自动摆陀

尺寸：37.8 x 33.2毫米，厚度：12.4毫米

频率：18,000振次/小时

92颗宝石

动力存储：45小时

2个发条盒：传动发条盒和复杂功能发条盒

原装斯特拉曼游丝 (Straumann Hairspring®)，带稳定的宝玑线圈

机芯和部件采用各种手工修饰和装饰 (缎光和绘制、手工倒角、炭黑色钎涂层及镜面抛光精钢部件)

#### 功能

半追逐式小时

逆跳分钟

动力存储指示器

#### 表带

带碳纤维纹理哑光修饰效果的手工缝制黑色鳄鱼皮表带，或者配Moser 绿色皮质衬里的米色大捻角羚皮表带

18K 白金折叠扣，镌刻Moser 标识



*H. Moser & Cie.*  
VERY RARE

## 新闻稿

### 编号和图片

Swiss Alp Watch Minute Retrograde 腕表，编号5900-0200，18K 白金款，“大明火”珐琅分钟盘，碳纤维纹理哑光外观黑色鳄鱼皮表带或米色大捻角羚皮表带，限量10枚



### 联系人

Nathalie Cobos, 电话: +41 76 319 03 09, 电子邮箱: [press@h-moser.com](mailto:press@h-moser.com)

### H. MOSER & CIE.

亨利慕时 (H. Moser & Cie.) 创建于1828年。公司总部位于莱茵河畔纽豪森 (Neuhausen am Rheinflall)，目前有50名员工，拥有8款自制机芯，每年生产1,200枚腕表。亨利慕时制表厂制造的诸如调节机构和游丝等部件用于自有产品，也供应给合作企业。H. Moser & Cie. 公司有幸邀请到慕时家族的一位成员出任公司董事会名誉主席兼慕时基金会 (Heinrich and Henri Moser Foundation) 总裁。亨利·慕时的一位后代创立了慕时基金会 (Moser Foundation)，目标是将家族传承发扬光大，并为慕时博物馆 (Moser Museum) 寻找古董。博物馆位于亨利·慕时家族的Charlottenfels庄园。凭借扎实的制表工艺和备受赞誉的行业经验，MELB Holding公司持有亨利慕时和Hautlence的股份。MELB Holding是一家独立的家族企业集团，位于富有传奇色彩的汝山谷 (Vallée de Joux) 中心地带。