

新聞稿

ENDEAVOUR FLYING HOURS : H. MOSER & CIE. 亨利慕時大展新研發成果 與創新手法

2018年1月15日，萊茵河畔諾伊豪森（Neuhausen am Rheinfall）

亨利慕時深知想要創新，就必須挑戰自我。沙夫豪森製錶廠史上首度重新審視其時間顯示方式，藉此創造以刻度盤為基礎的全新系統。這項機制的靈感來自於帶領現代獨立製錶誕生的行星系統。亨利慕時採取符合品牌優雅低調風格的工藝技術，打造無比精緻的計時工具。Endeavour Flying Hours 代表著沙夫豪森製錶廠重要的里程碑。這項讓人驚嘆的模組化發明以HMC 200自動機芯為基礎，經過修改後成為C806機芯。

亨利慕時經典電光藍錶盤的星形輪上覆蓋了幾枚行星傳動輪：中央的藍寶石主刻度盤以240度區塊顯示分鐘；另外三個較小的刻度盤周圍刻有小時數字。每個行星傳動輪以各自的軸心轉動，透露出靈感源自太陽系行星系統的小時顯示。240度廣角使Endeavour Flying Hours極為清晰易讀。小時刻度盤與主錶盤巧妙結合，肉眼幾不可見，維持亨利慕時招牌的極簡美學。為了加強整體機制的可讀性，當前的小時數字以白色顯示，在分鐘刻度盤走完一圈後由下一個小時取代，好像讓人目眩神迷的芭蕾舞一樣轉動不止。

這枚腕錶代表亨利慕時製錶史上重要的工藝里程碑。C806自動機芯是Endeavour Flying Hours跳動的心臟，由豪朗時（HAUTLENCE）與亨利慕時共同研發製造，以亨利慕時的HMC 200機芯為基礎。C806機芯具三天以上的動力儲存，其雙向上鍊系統由實心紅金擺陀提供動力。擒縱機構和游絲由亨利慕時與豪朗時姊妹公司Precision Engineering AG於廠內自製而成。這項成果豐碩的合作，帶動MELB控股公司旗下的亨利慕時、豪朗時與Precision Engineering AG的多重協同作用。

亨利慕時為Endeavour Flying Hours選用淺棕色羚羊皮錶帶，表面帶著自然原色，為這枚精緻、雋永優雅的腕錶添加脫俗品味。全球限量60枚。

高級製錶的叛逆靈魂—由Moser風格淋漓盡致地展現。

新聞稿

技術規格 – ENDEAVOUR FLYING HOURS

參考編號1806-0200，白金款，電光藍錶盤配備三個小時刻度盤與中央藍寶石分鐘刻度盤，限量60枚

錶殼

實心18K白金

直徑：42.0 mm，厚度：12.3 mm

藍寶石水晶鏡面

透明藍寶石水晶玻璃錶底蓋

旋入式錶冠飾有「M」字母

錶盤

電光藍錶盤飾以放射狀太陽紋

一個藍寶石分鐘刻度盤位於中央

三個電光藍鏤空小時刻度盤

機芯

自動上鍊C806自製機芯，由豪朗時與亨利慕時共同研發

實心18K紅金擺陀

直徑：32.0 mm

厚度：6.5 mm

振頻：每小時振動21,600次

33顆寶石

動力儲存：最少72小時

自動雙向上鍊系統

原始施特拉曼游絲（Straumann Hairspring®）帶扁平雙層游絲

功能

小時與分鐘以行星系統運行方式顯示

錶帶

淺棕色羚羊皮

18K金實心白金針扣，鑄刻Moser標誌

新聞稿

參考編號與圖片

Endeavour Flying Hours, 參考編號1806-0200, 18K金白金款, 電光藍錶盤配備三個小時刻度盤與一個中央藍寶石分鐘刻度盤, 淺棕色羚羊皮錶帶, 限量60枚



聯絡方式

Nathalie Cobos, 電話 : +41 76 319 03 09, press@h-moser.com

H. MOSER & CIE.

H. Moser & Cie.由亨利·慕時 (Heinrich Moser) 創立於1828年。總部位於萊茵河畔諾伊豪森 (Neuhausen am Rheinfall), 目前員工數55人, 擁有8款自製機芯, 每年生產1,200枚腕錶。H. Moser & Cie.製造調節機構和游絲等零組件用於自有產品, 同時也供應給其他合作企業。H. Moser & Cie.很榮幸邀請慕時家族的一位成員出任公司榮譽董事長兼亨利·慕時基金會 (Heinrich and Henri Moser Foundation) 主席。由亨利·慕時的一名後代所創立的慕時基金會 (Moser Foundation), 其宗旨是將家族傳承發揚光大, 並為座落於亨利·慕時老家Charlottenfels莊園的慕時博物館 (Moser Museum) 蒐羅文物。憑藉扎實的製錶專業技術和備受讚譽的行業經驗, MELB Holding成為H. Moser & Cie.和Hautlence的母公司。MELB Holding是一家獨立家族集團, 總部位於具有傳奇色彩的汝山谷 (Vallée de Joux) 中心地帶。